

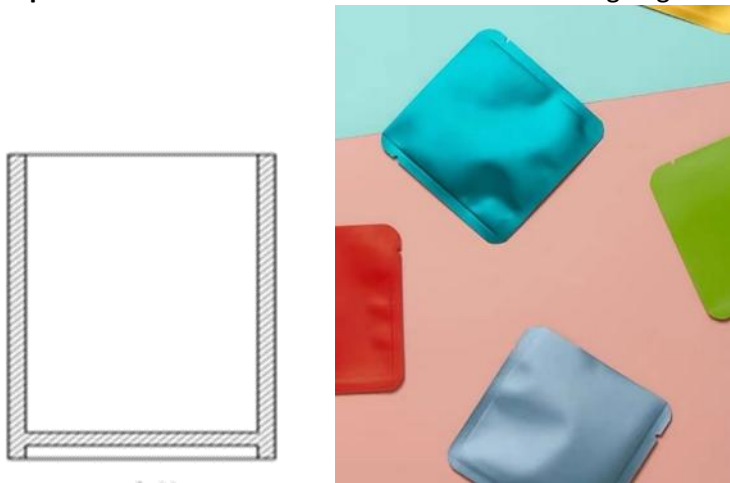
Українською	Китайською (原文)	English
WSD-800 тип С — автоматична машина для виготовлення пакетів із тристороннім запаюванням	WSD-800 C 型 三边封 自动制袋机	WSD-800C Three-side Sealing Automatic Bag Making Machine
Сім сервоприводів (чотири тягові секції)	七伺服（四牵引）	(Seven Servo Four Feeding)
Параметри та показники	参数指标	Technical Parameter

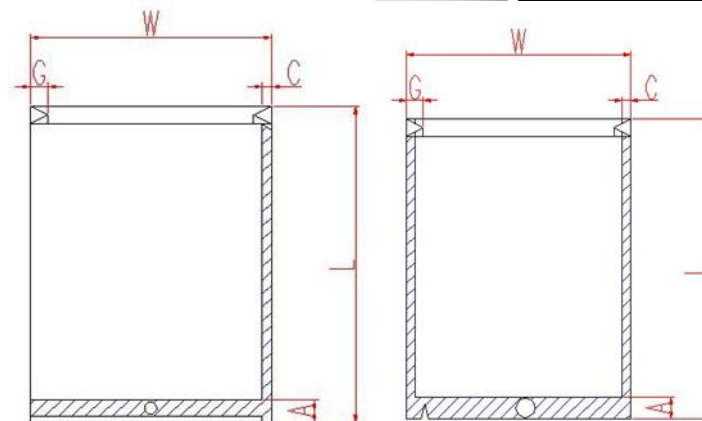
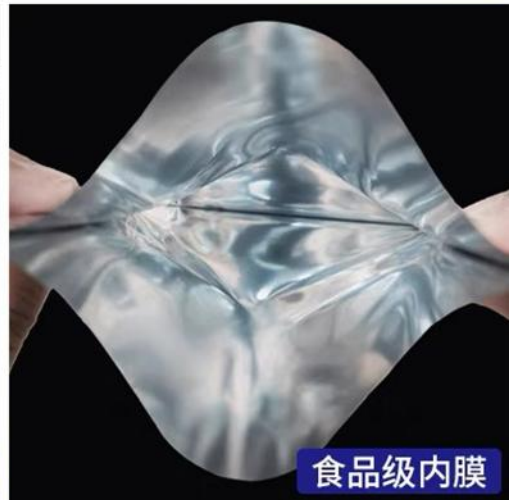
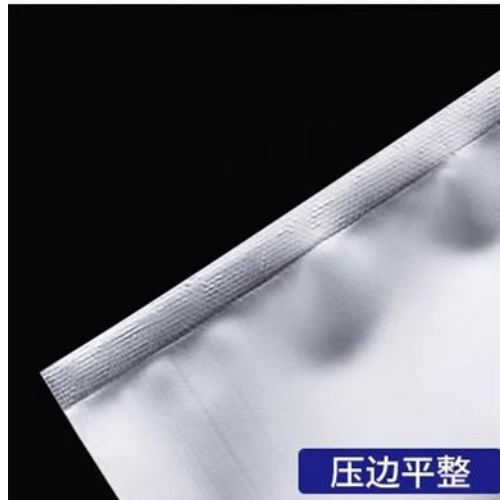
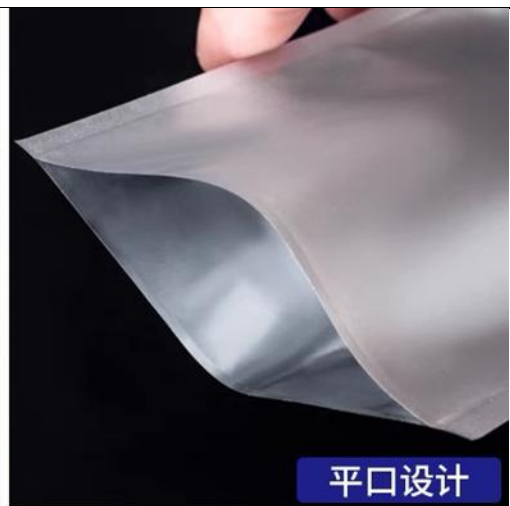
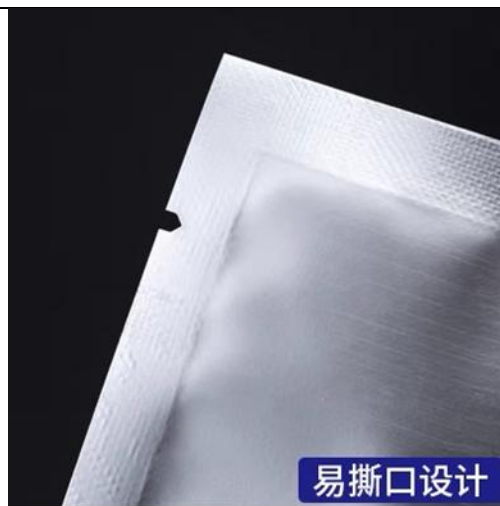


Українською	Китайською (原文)	English
Цзян'їн Huitong Packaging Machinery Co., Ltd.	江阴市汇通包装机械有限公司	Jiangyin Huitong Packing Machine Co., Ltd.
Адреса: No.429, Xizhang Road, Gushan Town, Jiangyin City, Jiangsu Province, China.	—	Add: No.429, Xizhang Road, Gushan Town, Jiangyin City, Jiangsu Province, China.
Тел.: 86-510-86329983	—	Tel: 86-510-86329983
Факс: 86-510-86321923	—	Fax: 86-510-86321923
Е-пошта: ht@huitongmachine.com	—	E-mail: ht@huitongmachine.com
Вебсайт: www.huitongmachine.com	—	www.huitongmachine.com

Українською	Китайською (原文)	English
Основна комплектація автоматичної машини для виготовлення пакетів WSD-800C з тристороннім запаюванням	WSD—800C 型三边封自动制袋机主要配备	Main configuration of the WSD-800C three-side-sealing automatic bag making machine
I. Технічні параметри	一、技术参数	Technical parameters (WSD-800C Bag Making Machine Technical parameter)

Українською	Китайською (原文)	English
Тип машини: тристороннє запаювання; 7 сервоприводів; 4 тягові секції; сервопривід головного вузла; рухомий подвійний різальний вузол; ультразвуковий модуль; подвійна розмотка	机器类型 三边封制袋机, 七伺服, 四牵引 主机伺服, 可移动双切刀, 双放料 超声波装置	Machine type Three side sealing, seven servos, four feeding, main machine servo, moveable double cut. With ultrasonic device. Double unwind
Сировина: BOPP, CPP, PET, нейлон та інші пластикові ламіновані плівки; багатошарові співекструзійні плівки; металізовані ламіновані плівки; папір-пластик ламіновані плівки	原材料 BOPP、CPP、PET、尼龙等塑料复合薄膜、多层共挤薄膜、镀铝复合薄膜、纸塑复合薄膜	Raw Material BOPP, CPP, PET, NYLON, plastic laminated film, multiplayer extrusion blown film, aluminum-plating laminated film, paper-plastic laminated film
Макс. такт виготовлення пакета: 180 циклів/хв	最高制袋节拍 180 次/分	Max bag making speed 180 cuts/min
Нормальний такт виготовлення: 100 циклів/хв (тристороннє запаювання 100–200 мм)	正常制袋节拍 100 次/分 (三边封 100-200mm)	Normal bag making machine speed 100 cuts/min (Three side seal 100–200mm)
Макс. лінійна швидкість подачі матеріалу: ≤40 м/хв	最高放料线速度 ≤40 m/min	Max material linear velocity ≤40 m/min
Розміри пакета — ширина: 80–780 мм; довжина: 80–300 мм (для довжини понад 300 увімкнути подвійну подачу)	制袋尺寸 宽度 Width: 80-780 mm 长度 Length: 80-300 mm (长度超过 300 开倍送)	Size of bag Width: 80–780 mm Length: 80–300 mm (dual delivery function)
Ширина шва запаювання: 6–60 мм	封口宽度 6-60mm	Sealing width 6–60 mm

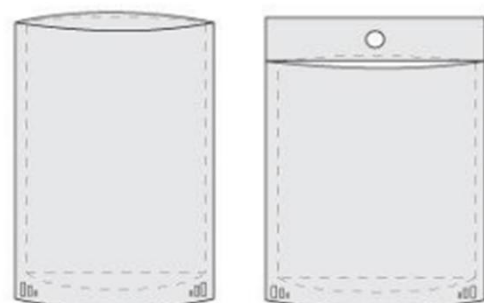
Типи пакетів: 制袋种类 Bag style	тристороннє запаювання 三边封袋 Three side sealing bag 
---	---



Типи пакетів: чотиристороннє запаювання (макс. фальц 70 мм)

四边封 (Max gusset is 70mm)

Four side sealing bag (Max gusset is 70mm)



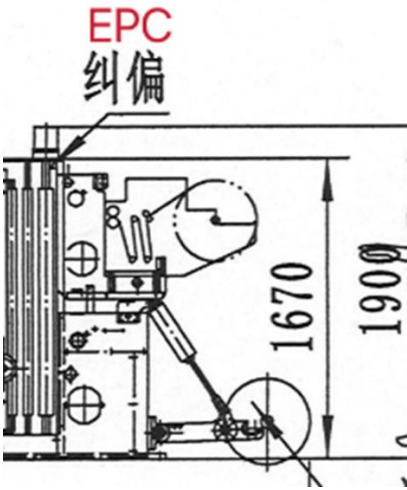
Тип пакета: подвійний «стоячий» (з доданим подвійним дном), одинарний із вставним дном, подвійний пакет із блискавкою (макс. нижній фальц 70 мм)

双自立袋（添底双立）、插底单立、双拉链袋（Max bottom gusset 70mm）

Stand pouch, and zipper bags (Max bottom gusset 70mm)





Макс. розмір рулону матеріалу 料卷最大尺寸 Max raw material	верхній валик: ф600×800 мм; нижній валик: ф600×1250 мм Up roller ф600800mm Bottom roller ф6001250mm 
Точність позиціонування: 定位精度 Positioning accuracy	≤±1 мм
Поздовжні вузли запаювання: 纵向热封刀数量 Longitudinal sealing	4 групи термозапаювання, 4 групи охолодження 纵向热封四组、纵向冷却机构四组、 Four teams on longitudinal thermal sealing, four teams on longitudinal cooling 
Вузол застібки-блискавки: 拉链部 Zipper sealing	2 групи термозапаювання, 2 групи охолодження 拉链热封刀二组, 拉链冷却二组 Zipper thermal sealing two teams, zipper cooling two teams 

Поперечні вузли: 横向热封数量 Horizontal sealing	5 груп термозапаювання (включно з 2 групами для блискавки), 2 групи охолодження 横向热封五组（含两组拉链点烫）横向冷却两组 Horizontal thermal sealing five teams (Include two teams for zipper) Horizontal cooling two teams
	
Кількість контурів термоконтролю: 温控数量 Temperature control	22 канали 22 路 22 routes
Діапазон встановлення температури: 温控设定范围 Temperature set range	від кімнатної до 360 °C 常温—360°C Normal to 360°C
Загальна потужність: 整机功率 Power	55 кВт 55KW
Габарити: 外形尺寸 Overall dimension	16300×2800×1900 мм 16300*2800*1900mm
Маса нетто: 整机净重 Net weight	9500 кг 9500KGS
Колір: 颜色 Color	основний корпус чорний, кожухи за стандартом Huitong 主机黑色，罩壳按汇通标准 Main machine body black, cover as Huitong Standard or can choose stain-less steel
Рівень шуму: 噪声 Noise	≤75db

Українською	Китайською (原文)	English
II. Конфігурація машини та відповідні параметри	二、机器配置及相关参数	Specification and relevant parameters



1. Вузол розмотування (подвійна розмотка). Конструкція: вертикальна розмотка з автоматичним виправленням траєкторії (автоматичне виправлення зміщення полотна)	[原文缺失]	1. Unwinding frame device: (Double unwind). Structure: vertical automatic error rectifying unwind structure
a) Керування натягом:	[原文缺失]	a) Tension control:
(1) Магнітно-порошкове гальмування	[原文缺失]	(1) Magnetic power brake braking
(2) Активна (примусова) подача матеріалу	[原文缺失]	(2) Initiative out feeding structure
(3) Режим керування: датчик зміщення «танцюючого» ролика з плаваючим підвішуванням керує швидкістю подачі матеріалу	[原文缺失]	(3) Control mode: floating type of dance roller displacing sensor controls speed of out feeding
(4) Жорстко фіксований конічний притискний ролик подачі (з пневморозтискним валом)	[原文缺失]	(4) Tightly fixed taper out feeding nip roller (with air expanding shaft)
b) Керування виправленням траєкторії (EPC):	[原文缺失]	b) Error rectifying control (EPC):
(1) Конструкція: гвинтова система вторинного регулювання, вертикальне піднімання/опускання рами типу «К»	[原文缺失]	(1) Structure: screw rod secondary adjustment, K shelf vertical lifting and falling
(2) Привід: твердотільне реле керує низькошвидкісним синхронним двигуном	[原文缺失]	(2) Drive: Solid-state relay drives low speed synchronous motor
(3) Передача: з'єднання через муфту зі сталевим валом	[原文缺失]	(3) Transmission: steel shaft coupling connection

(4) Тип керування: відбивний електричний перетворювач (фотоелектричний датчик відбитого світла), незалежне керування	[原文缺失]	(4) Control type: reflection electric transducer detection, independent control.
(4) Точність відстеження: 0,5 мм	[原文缺失]	(4) Tracking accuracy: 0.5mm
(5) Діапазон регулювання: 150 мм	[原文缺失]	(5) Adjustment range: 150mm



2. Притиск зверху/знизу з протилежного боку (контрпритиск)	[原文缺失]	2. Opposite side up and down pieces
(1) Конструкція: пружинний притиск з одного боку вала притискного ролика	[原文缺失]	(1) Structure: roller's single end spring pressing structure
(2) Регулювання: ручне регулювання	[原文缺失]	(2) Adjustment: manual adjustment

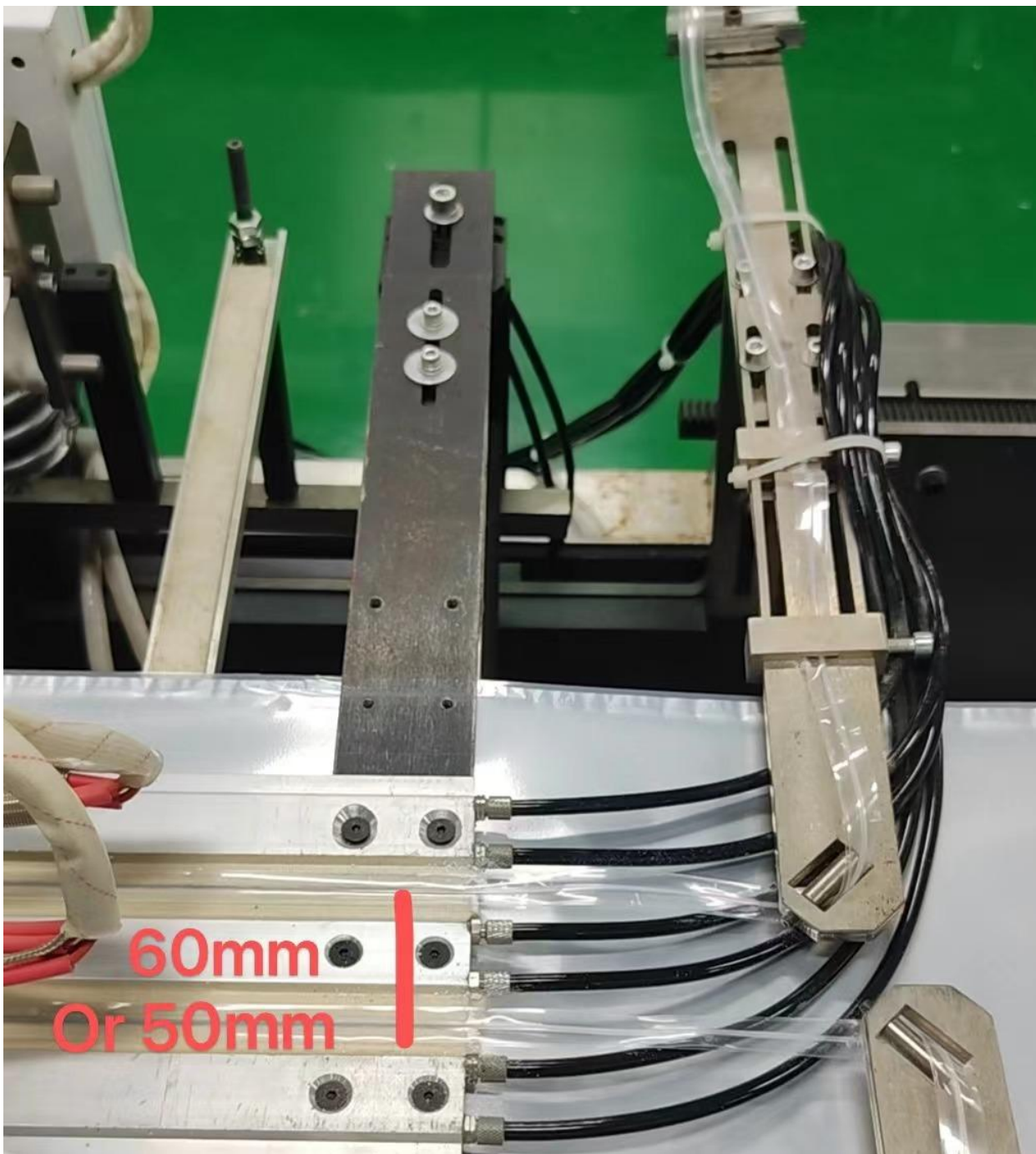


3. А. Вертикальний вузол запаювання	[原文缺失]	3. A vertical sealing device
(1) Конструкція: вертикальний притиск нагрівальної плити; охолоджувальний вузол із пружинним притиском	[原文缺失]	(1) Structure: vertical displaying iron pressing, cooling assembly spring pressing structure
(2) Привід: головний привід машини через	[原文缺失]	(2) Drive: main machine drives

шатун ексцентрикового механізму забезпечує вертикальний рух		coupling rod of eccentric mechanism to do vertical movement
(3) Кількість вузлів: 4 групи термозапаювання, 4 групи охолодження	[原文缺失]	(3) Quantity: 4 teams on thermal sealing, 4 teams on cooling
(4) Довжина робочої зони: 800 мм	[原文缺失]	(4) Length: 800mm
В. Вузол вертикальної блискавки (запаювання блискавки у поздовжньому напрямку)	[原文缺失]	B vertical zip device
(1) Конструкція: вертикальний притиск нагрівальної плити; охолоджувальний вузол із пружинним притиском; нижній ніж запаювання; тримач гарячого притиску опускається пневматично при зупинці машини та автоматично повертається у вихідне положення після запуску	[原文缺失]	(1) Structure: vertical displaying iron pressing, cooling assembly spring pressing structure, bottom sealing knife; heat ironing holder pneumatic moves down when stopped machine. Automatic reset when machine started.
(2) Привід: головний привід машини через шатун ексцентрикового механізму забезпечує вертикальний рух	[原文缺失]	(2) Drive: main machine drives coupling rod of eccentric mechanism to do vertical movement
(3) Кількість вузлів: 2 групи термозапаювання, 2 групи охолодження	[原文缺失]	(3) Quantity: 2 teams on thermal sealing, 2 teams on cooling



Українською	Китайською (原文)	English
Дві форми для блискавки дозволяють виготовляти пакети з блискавкою в один ряд або у два ряди	[原文缺失]	Two sets zipper mold, can make zipper bags in one line or two lines.
Кожна форма для блискавки складається з двох елементів	[原文缺失]	Each zipper mold have two pieces.
Відстань між блискавками може бути налаштована відповідно до вимог замовника	[原文缺失]	The zipper distance can according to customer's requirements.



Українською	Китайською (原文)	English
Наведена вище форма блискавки складається з трьох частин і встановлюється між двома пакетами	[原文缺失]	Above zipper mold is three pieces and put in the middle of two bags.
Вона використовується для виготовлення пакетів із блискавкою у два ряди. Є два типи виконання: відстань між двома блискавками може бути 60 мм або 50 мм	[原文缺失]	It is used for make zipper bags in two lines. We have two types, the distance between two zippers can be 60mm or 50mm.

Українською	Китайською (原文)	English
4. А. Горизонтальний вузол запаювання	[原文缺失]	4. A horizontal sealing device
(1) Конструкція: горизонтальний притиск нагрівальної плити з пружинним притиском;	[原文缺失]	(1) Structure: horizontal displaying iron press assembly spring structure, cooling assembly

охолоджувальний вузол		
(2) Привід: головний привід машини через шатун ексцентрикового механізму здійснює вертикальний рух	[原文缺失]	(2) Drive: main machine drives coupling rod of eccentric mechanism to do vertical movement
(3) Кількість вузлів: 3 групи термозапаювання, 2 групи охолодження	[原文缺失]	(3) Quantity: three teams on thermal sealing, two teams on cooling
(4) Довжина робочої зони: 880 мм	[原文缺失]	(4) Length: 880mm
В. Горизонтальний вузол сплющування (термосплющування краю блискавки)	[原文缺失]	B Horizontal flattening device (heat flattening zip edge)
(1) Конструкція: горизонтальний притиск нагрівальної плити з пружинним притиском	[原文缺失]	(1) Structure: horizontal displaying iron press assembly spring structure
(2) Привід: той самий, що й у вузла горизонтального запаювання	[原文缺失]	(2) Drive: same as horizontal sealing
(3) Кількість вузлів: 2 комплекти термопритиску	[原文缺失]	(3) Quantity: 2 sets on heat pressing

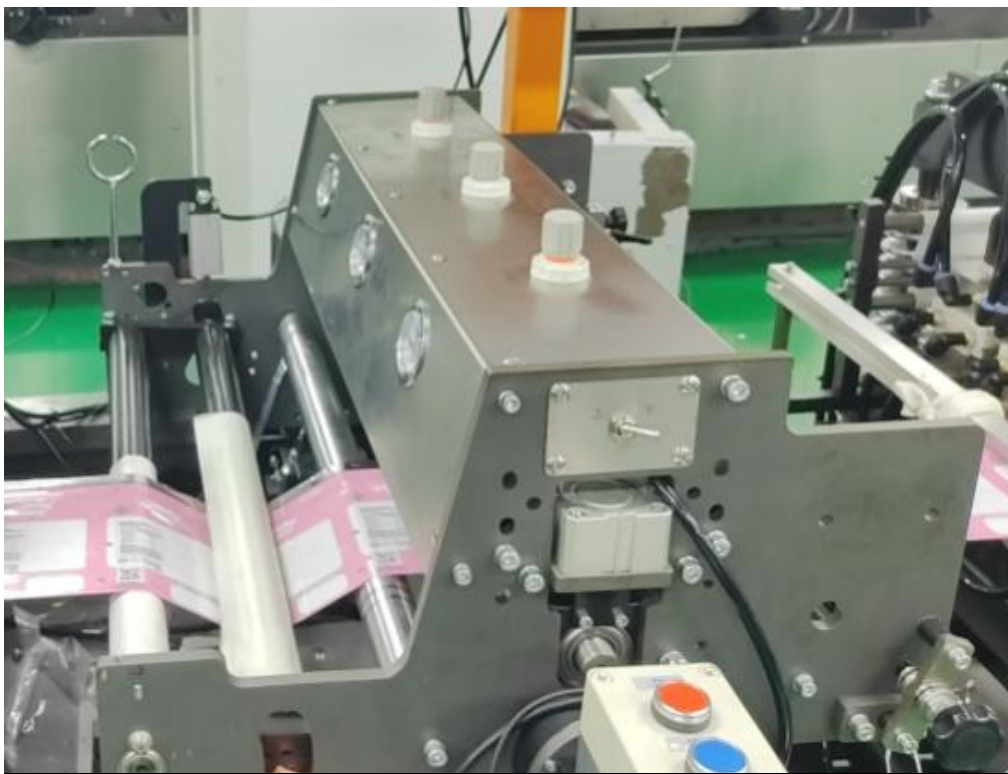




Українською	Китайською (原文)	English
Також доступний ультразвуковий пристрій для сплющування краю застібки-блискавки	[原文缺失]	Also have Ultrasonic device for zipper flattening



Українською	Китайською (原文)	English
Стандартно постачається один комплект; якщо потрібно встановити два комплекти, це потребує додаткової оплати	[原文缺失]	Standard is one set, if want to install two sets, need to add additional cost.



Українською	Китайською (原文)	English
5. Вузол подачі плівки	[原文缺失]	5. Film feeding Device
(1) Конструкція: фрикційний тип із притисним гумовим роликом	[原文缺失]	(1) Structure: rubber roller pressing friction type
(2) Привід: імпортований повністю цифровий сервопривід виробничої лінії (Panasonic, Японія)	[原文缺失]	(2) Drive: imported fully digital runoff production servomechanism (Panasonic, Japan)
(3) Передача: синхронний ремінь і шків	[原文缺失]	(3) Transmission: synchronous band and wheel
(4) Режим керування: централізоване керування ПЛК, синхронна фіксація довжини та керування середнім натягом	[原文缺失]	(4) Control mode: centralized PLC control, synchronous length fixing and middle tension control



Українською	Китайською (原文)	English
6. Центральний натяг	[原文缺失]	6. Central tension
(1) Конструкція: схема з плаваючим натяжним ролик	[原文缺失]	(1) Structure: floating tension roll structure
(2) Режим керування: централізоване керування ПЛК	[原文缺失]	(2) Control mode: centralized PLC control
(3) Механізм керування: узгоджений (комплементарний) рух плаваючого натяжного ролика керує кроком центрального серводвигуна, щоб забезпечити одночасну зупинку й пуск	[原文缺失]	(3) Mechanism of control: complementary trend of floating tension roller movement controls the center servo step length to achieve stop and beginning at the same time
(4) Режим контролю/детекції: індуктивний (електромагнітний) датчик наближення типу NPN	[原文缺失]	(4) Testing mode: electromagnetism approaches switch (NPN)
(5) Діапазон регулювання натягу: 0,1–0,2 мм (задання з комп'ютера, автоматична компенсація)	[原文缺失]	(5) Adjustment range of tension: 0.1-0.2mm (computer setting, automatic compensation)

Українською	Китайською (原文)	English
7. Головний приводний вузол	[原文缺失]	7. Main transmission device
(1) Конструкція: кривошипно-коромисловий шатунний механізм штовхання/тягнення	[原文缺失]	(1) Structure: crank rocker push and pulling coupling rod structure
(2) Привід: сервопривід Panasonic 4 кВт	[原文缺失]	(2) Drive: 4KW Panasonic servo motor.
(3) Режим керування: централізоване керування ПЛК	[原文缺失]	(3) Control modality: centralized PLC control

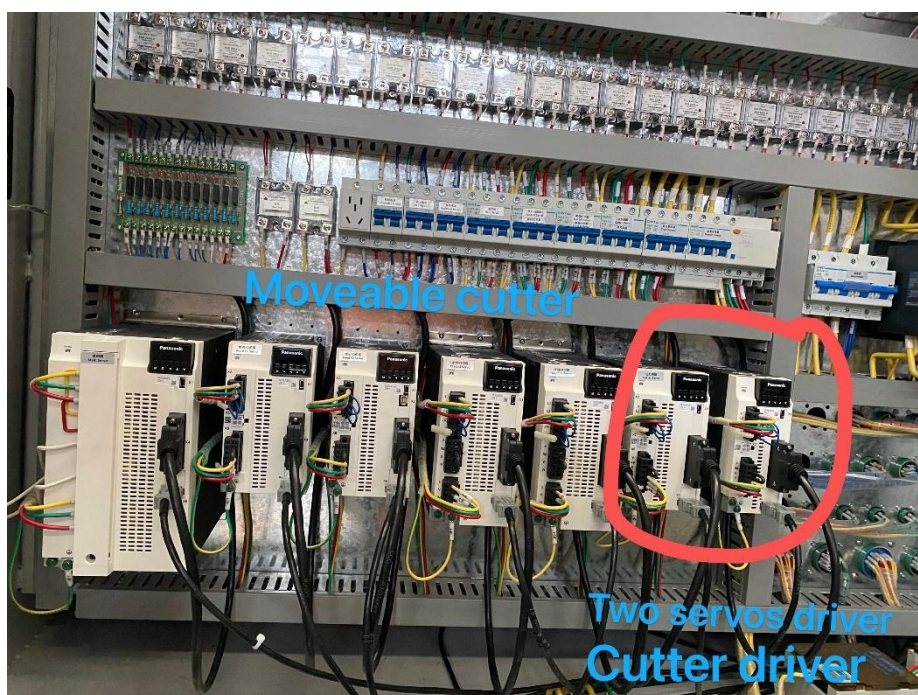


Українською	Китайською (原文)	English
8. Пристрій автоматичного позиціонування	[原文缺失]	8. Automatic positioning device
(1) Режим контролю:	[原文缺失]	(1) Testing mode: tracking testing of

відстежувальне вимірювання за допомогою відбивного фотоелектричного датчика		reflection photoelectrical sensor
(2) Точність вимірювання: 0,01–0,25 мм	[原文缺失]	(2) Testing accuracy: 0.01-0.25mm
(3) Інтегральна точність позиціонування: ≤0,5–1 мм	[原文缺失]	(3) integrative positioning accuracy: ≤0.5-1mm
(4) Діапазон пошуку фотоелектричним датчиком: ±3 мм	[原文缺失]	(4) Photoelectrical searching range: ±3mm
(5) Діапазон вирівнювання/корекції траєкторії: ±3 мм	[原文缺失]	(5) Rectifying equalizing range: ±3mm
(6) Спосіб корекції позиціонування: сервостеження поточного вирівнювання; система автоматичної корекції положення за фотоелектричним датчиком	[原文缺失]	(6) Positioning rectifying wise: servo tracks current equalizing, photoelectrical automatic movement rectify system



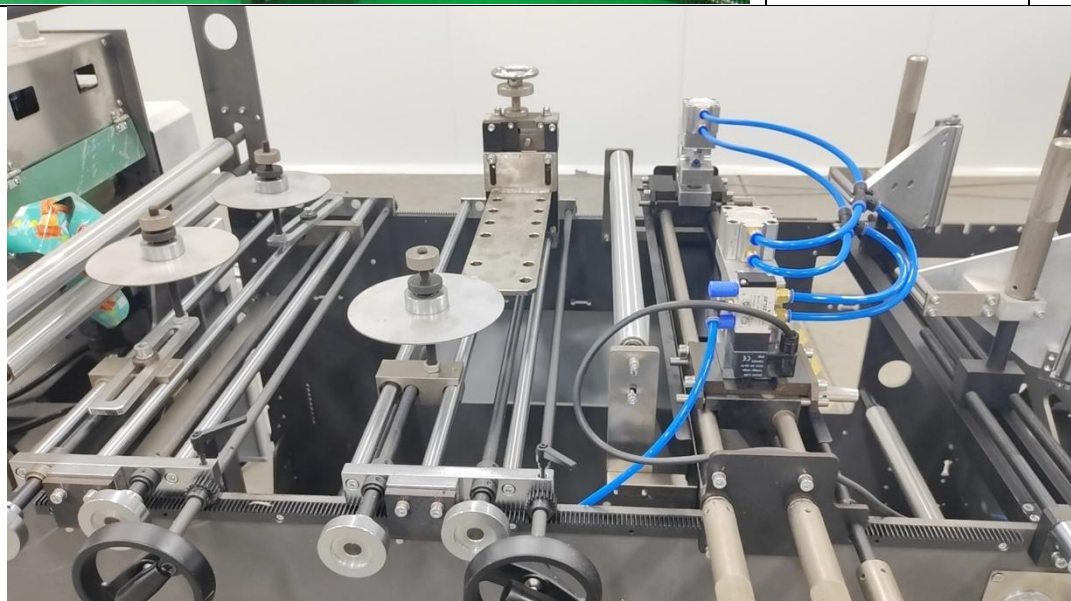
Українською	Китайською (原文)	English
9. Налаштування термоконтролю	[原文缺失]	9. Temperature control setting
(1) Режим вимірювання температури: термопара	[原文缺失]	(1) Testing mode: thermocouple test
(2) Режим керування: централізоване керування ПЛК, PID-регулювання, твердотільне реле	[原文缺失]	(2) Control mode: centralized PLC control, PID adjustment, solid-state relay
(3) Діапазон встановлення температури: від кімнатної до 360 °C	[原文缺失]	(3) Temperature setting range: normal -360°C
(4) Точка контролю температури: центральна ділянка з електричним нагріванням	[原文缺失]	(4) Temperature testing point: central part electric heated



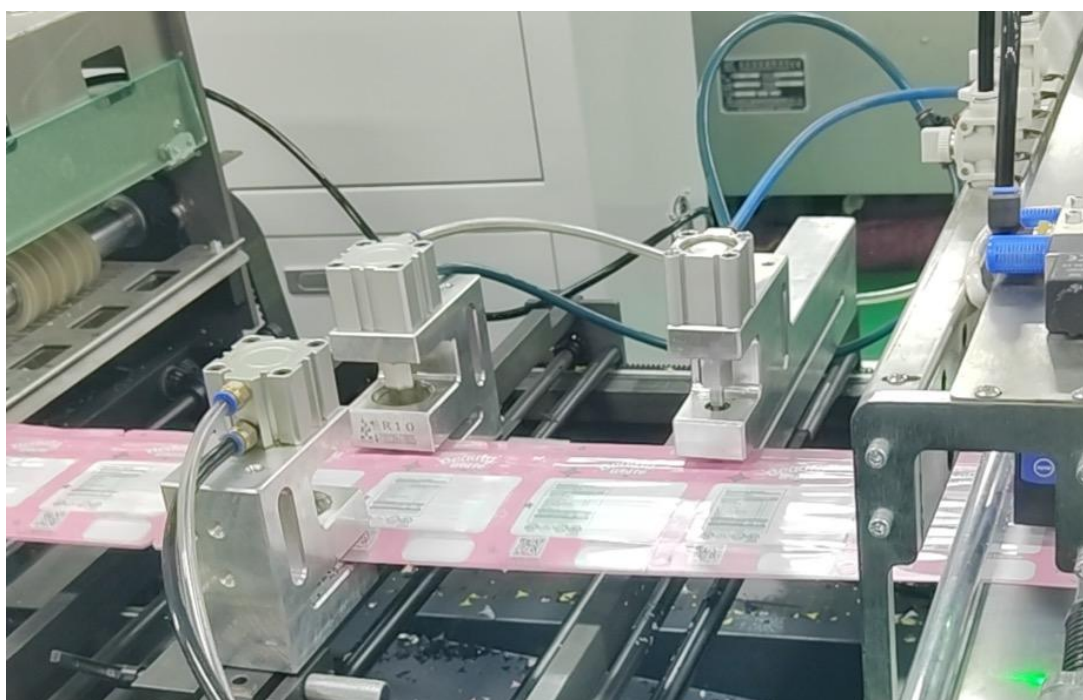
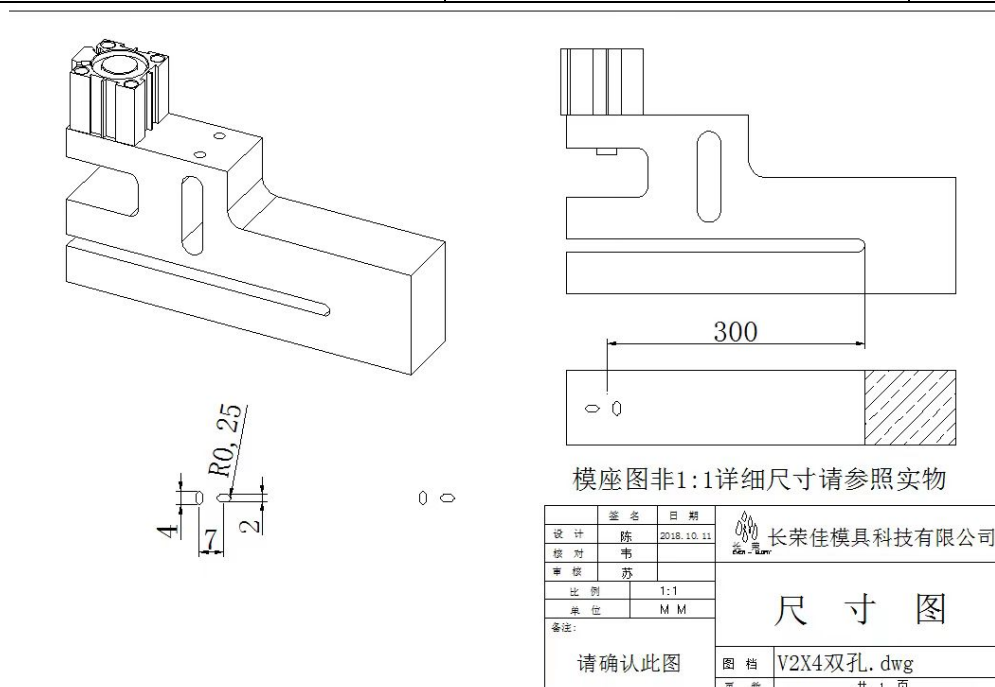
Українською	Китайською (原文)	English
10. Подвійний різальний вузол (рухомий подвійний різ)	[原文缺失]	10. Double cutting knife (Moveable double cutting)
(1) Конструкція: верхній ніж + регульовальний вузол + фіксований нижній ніж	[原文缺失]	(1) Structure: top cutting knife + adjustment equipment + fixed bottom cutting knife
(2) Режим різання: пружинний різальний ніж (ножицеподібний різ за допомогою пружини)	[原文缺失]	(2) Mode: spring shear knife
(3) Привід: головний двигун, ексцентриковий механізм здійснює рух угору-вниз	[原文缺失]	(3) Transmission: main motor drive, eccentric mechanism up and down motion.
(4) Регулювання: горизонтальне переміщення (регулювання з обох кінців)	[原文缺失]	(4) Adjustment: horizontal move (two ends)



Українською	Китайською (原文)	English
ДВА ВУЗЛИ	[原文缺失]	TWO UNITS
11. Вузол формування стоячого пакета	[原文缺失]	11. Standing bag device:
(1) Автоматична синхронна розмотка; вільне регулювання натягу під час розмотування; складання краю у форму «триніжник». Стандартна максимальна ширина розмотуваної нижньої плівки — 140 мм; за вимогами замовника можливе виготовлення більшого розміру	[原文缺失]	(1) Automatic synchronous unwind system, free adjustment of unwind tension, tripod edge folding. Max bottom film unwind width 140mm as standard and can also make bigger size according to customers' requirements.
(2) Автоматичний пристрій пробивання круглих отворів із високою точністю позиціонування	[原文缺失]	(2) Automatic round holes pouching device and accurate positioning.



Українською	Китайською (原文)	English
12. Перфораційний пристрій (використовуються імпортовані комплектуючі)	[原文缺失]	12. Punching device (adopts imported parts)
(1) Конструкція: арочна опорна пневматична ударна схема з головним ударним вузлом	[原文缺失]	(1) Structure: bowed supporting pneumatic engine leading main model impact structure
(2) Режим керування: централізоване керування ПЛК	[原文缺失]	(2) Control mode: centralized PLC control
(3) Привід: твердотільне реле керує електромагнітним клапаном	[原文缺失]	(3) Drive: Solid-state relay drives solenoid valve
(4) Кількість ударних постів / голівок пробивки: базово дві групи (ромбоподібна форма)	[原文缺失]	(4) Quantity of punching stand: basic two teams (rhombus)
(5) Пневмоциліндр: Airtac, Тайвань	[原文缺失]	(5) Air cylinder: Airtac, Taiwan



Українською	Китайською (原文)	English
7. Нагрівальний ніж / зварювальний нагрівач	7、烫刀 (Welding heater)	7. Welding heater
(Стандартний матеріал — алюміній; можна обрати також сталь/залізо)	[原文缺失]	(Standard aluminum) can choose iron also
Розмір нагрівача може бути виготовлений за вимогами замовника	[原文缺失]	Heater size can also make according to customer's requirements

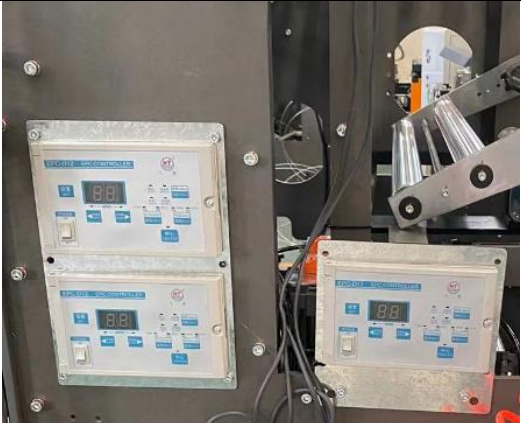
Поздовжній напрямок: 纵向 Longitudinal	10mm*2	15mm*2	20mm*2	30mm*2	40mm*2
Поперечний напрямок: 横向 Horizontal	10mm*2	15mm*2	20mm*2	30mm*2	40mm*2

Українською	Китайською (原文)	English
Допоміжні умови (забезпечуються замовником)	[原文缺失]	Supporting facilities (Please settle it by customer selves)
1. Живлення: трифазне 380 В, ±10%, 50 Гц, п'ять провідників	[原文缺失]	1. Power supply: three-phase 380V, ±10%, 50HZ five lines
2. Потужність споживання: 55 кВт	[原文缺失]	2. Volume: 55KW
3. Стиснене повітря: тиск ≥ 0,6 МПа	[原文缺失]	3. Air supply: pressure ≥ 0.6Mpa
4. Охолоджувальна вода: 3 л/хв	[原文缺失]	4. Cooling water: 3 L / min

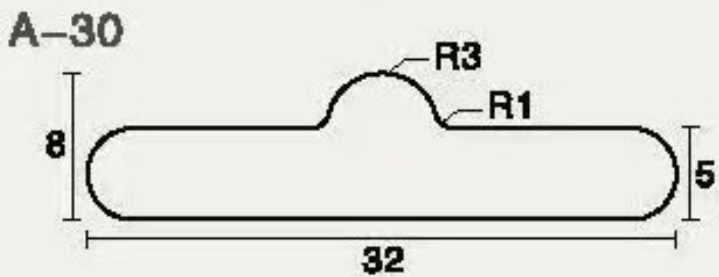
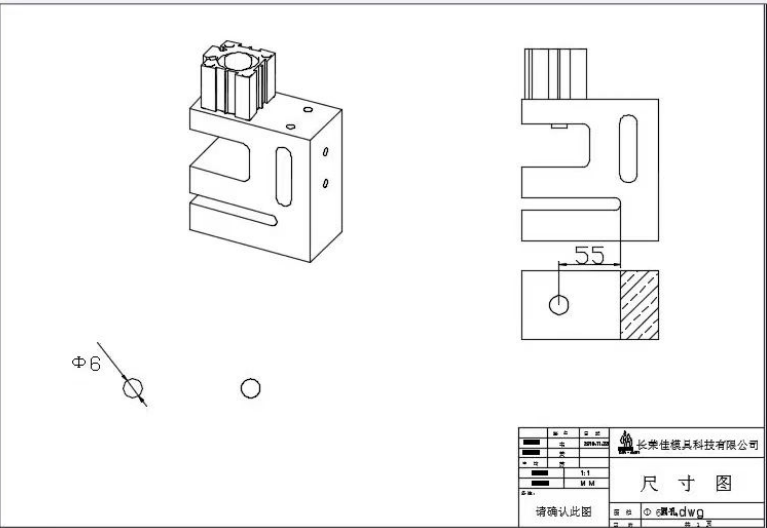
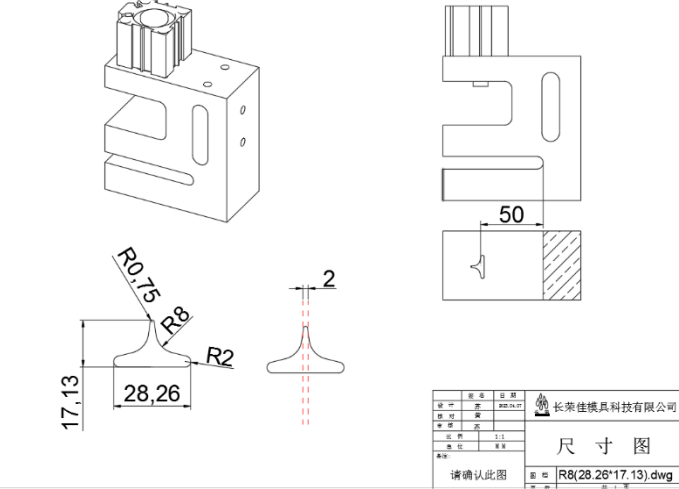
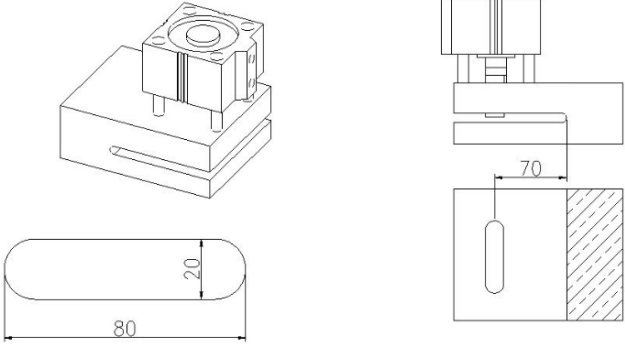
Українською	Китайською (原文)	English
Основна конфігурація обладнання / Перелік основних вузлів	主要设备配置	Main part list

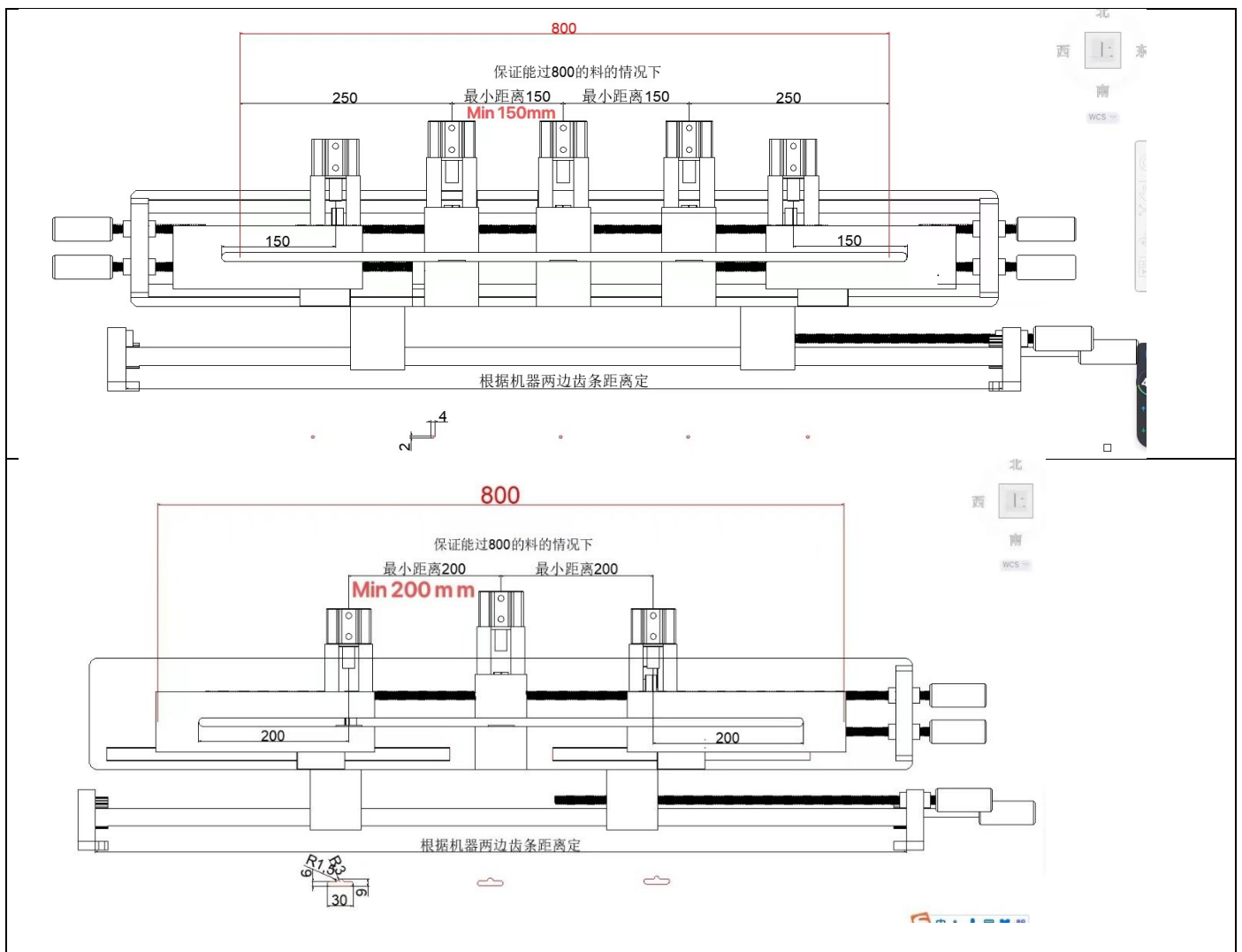
Поля таблиці: Позиція встановлення 使用位置 Position	Найменування 名称 Name	Модель 型号 Model	Бренд 品牌 Brand	Кількість 数量 Quantity
Основна система керування: 主要控制系统 Main control	松下 PLC	C60T	виробництво Panasonic (Японія) 日本松下 Japan Panasonic	1
Сенсорна панель керування: 触摸屏 Touch screen	威纶 WEINVIEW		Weinview, Тайвань 台湾威纶 Taiwan WEINVIEW	1
Головний двигун 主电机	сервопривід Panasonic 松下伺服电机		виробництво Panasonic	1

Main motor	Panasonic servo motor		(Японія) 日本松下 Japan Panasonic	
Тяга / подача плівки: 牽引 Feeding	сервопривід Panasonic 2KW 松下伺服电机 Panasonic servo motor	2KW	виробництво Panasonic (Японія) 日本松下 Japan Panasonic	2
Тяга / подача плівки: 牽引 Feeding	сервопривід Panasonic 1.5KW 松下伺服电机 Panasonic servo motor	1.5KW	виробництво Panasonic (Японія) 日本松下 Japan Panasonic	2
Різальний вузол: 切刀 Cutter	сервопривід Panasonic 1KW 松下伺服电机 Panasonic servo motor	1KW	виробництво Panasonic (Японія) 日本松下 Japan Panasonic	1
Рухомий різальний вузол: 移动切刀 Moveable cutter	сервопривід Panasonic 0.75KW 松下伺服 Japan Panasonic	0.75KW	виробництво Panasonic (Японія) 日本松下 Japan Panasonic	1
Редуктор: 减速机 Reducer			Тайвань 台湾 Taiwan	1
Фотоелектричний датчик (фотодатчик): 光电 Photosensor				
Пневматичні елементи: 气动元件 Pneumatic part	електромагнітні клапани 电磁阀 Magnetic Valves		Taiwan Airtac 台湾亚德客 Taiwan Airtac	1 комплект 1 套

					
Система автоматичного коригування траєкторії полотна (EPC): 纠偏 EPC			汇通 Huitong	3	
Намотувач крайових обрізків: 收边料机 Trim rewinder				2	
Приймальний малий стіл для пакетів після подвійного різку: 收料小台板 Small desk for double cutting bags				1 шт. 1 个	

Українською	Китайською (原文)	English
Додаткові опції та комплектуючі	[原文缺失]	Optional function and parts

Позиція / Найменування Item	Розмір Size	Приклад отвору / форма вирубк Example drawing
Пробійник типу «єврослот» (отвор для підвішування на гачок). Puncher	Доступні різні розміри, різні орієнтації, різна довжина прорізу Euroslot Different size Different direction Different length	
Пробійник круглого отвору: діаметр 6 мм, 8 мм, 10 мм Round hole φ6mm φ8mm φ10mm		
Пробійник із заокругленням кутів: радіус R8 / R10 Round corner puncher R8 / R10		
Пробійник вирубк ручки (отвір під ручку пакета) Handle puncher		



Аксессуары Accessories

Аксессуары для модели WSD-800C / WSD 800 C accessories		
Найменування / Name	Специфікація / Specification	Кількість / Quantity
Різак cutter	комплект різальних лез для машини типу 800 / 800machine	2 пари / 2 pair
Нагрівальна електрична трубка electrical heating pipe	880*15mm	4
Нагрівальна електрична трубка electrical heating pipe	800*15mm	4
Термопара Thermocouple		5
Кругла опорна шайба (залізна) round cushion iron		24
Гвинт / штифт з шестигранною головкою out hexagon	16×80	24
Інструмент: tool	маслянка oil can	1
Інструмент: tool	викрутки (хрестова і пряма) cross and tranverse	по 1 шт. each 1
Інструмент: tool	гайковий ключ під зовнішній шестигранник out hexagon wrench	1
Інструмент: tool	лінійка 0–300 мм 0-300ruler	1
Інструмент:	внутрішній шестигранний ключ (набір шестигранників)	1

tool	inner hexagon wrench	
Інструмент: tool	ножиці scissor	1
Інструкція з експлуатації instruction		1
Високотемпературна стрічка / термостійка тканина high temperature cloth		5 метрів 5 meters
Пневмошланг air pipe	ф6	4 метри 4 meters
Пневмошланг air pipe	ф8	4 метри 4 meters
Синхронний ремінь synchronous belt		2 шт 2 pieces