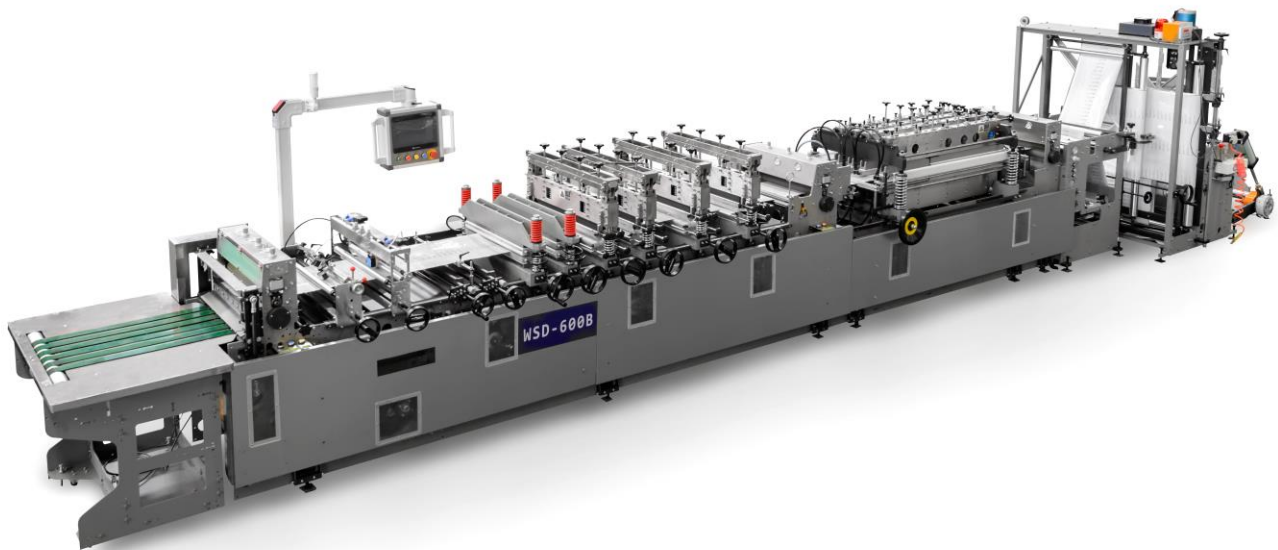
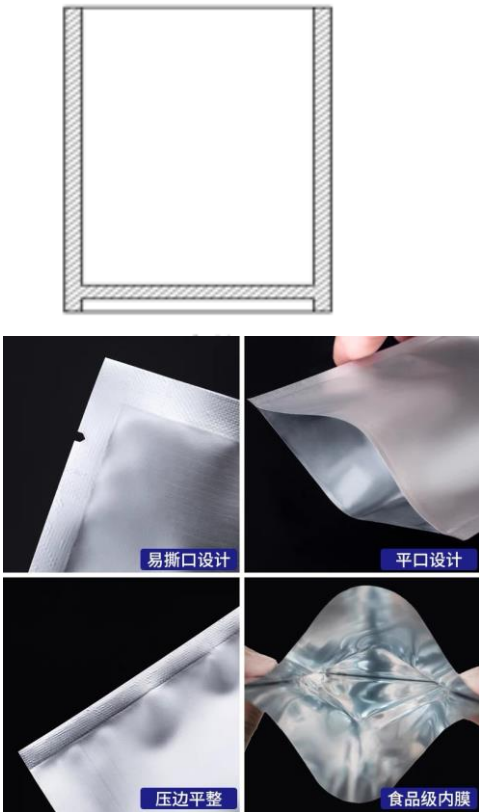


Автоматична машина для виготовлення пакетів з трьома звареними краями WSD-800B	WSD-800B Three-side Sealing Automatic Bag Making Machine	WSD-800 B 型 三边封自动制袋 机
Шість сервоприводів (три протяжки)	(Six Servo three Feeding)	六伺服（三牵引）
Технічні характеристики	Technical Parameter	参数指标



Основна комплектація машини для виготовлення пакетів WSD—800B	WSD-800B Bag Making Machine Technical parameter	WSD—800B 型三边封自动制袋机主 要配备
--	--	----------------------------

I. Технічні характеристики	Technical parameter	一、 技术参数
Тип машини: машина для виготовлення пакетів із трьома звареними краями, шість сервоприводів, три подачі, сервопривод головного механізму, пересувні подвійні ножі, подвійна подача матеріалу	Machine type: three side sealing, six servos, three feeding, main machine servo, moveable double cut.	机器类型: 三边封制袋机, 六伺服, 三牵引, 主机伺服, 可移动双切刀, 双放料

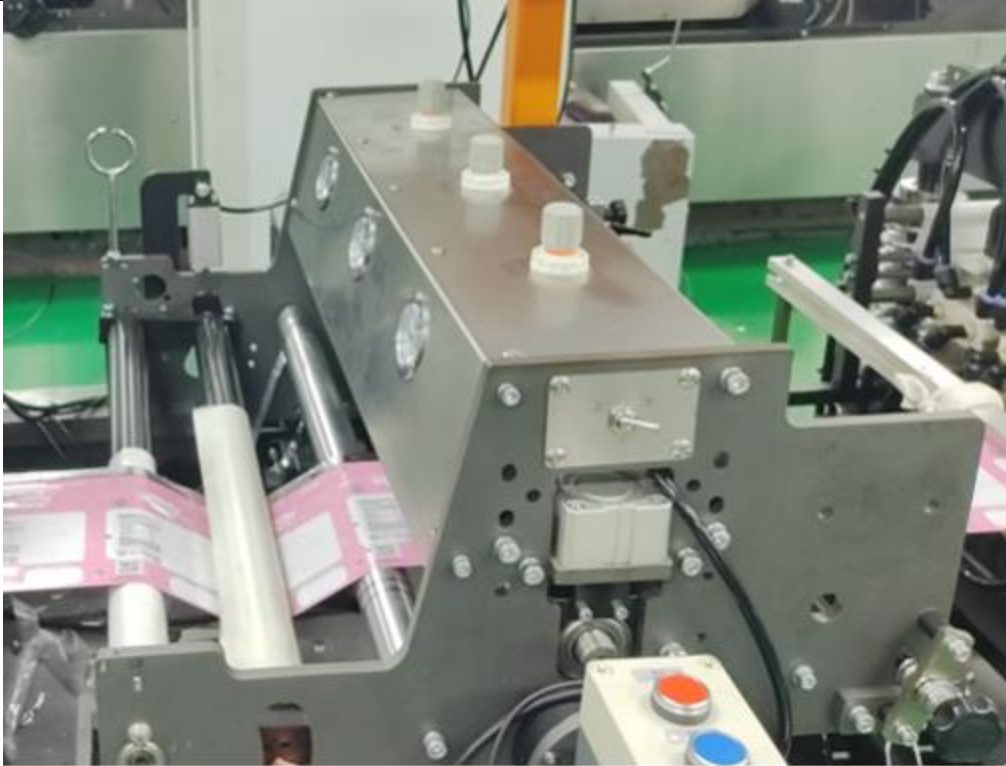
Сировина: BOPP, CPP, PET, нейлон та інші ламіновані плівки, багатошарові коекструзійні плівки, чиста алюмінієва, металізована плівка, паперово-пластикові ламінати	Raw Material: BOPP, CPP, PET, NYLON, plastic laminated film, multiplayer extrusion blown film, pure aluminum, aluminum-plating laminated film, paper-plastic laminated film	原材料: BOPP、CPP、PET、尼龙等塑料复合薄膜、多层共挤薄膜, 纯铝、镀铝复合薄膜、纸塑复合薄膜
Максимальна швидкість виготовлення пакетів: 150 циклів/хв	Max bag making speed: 150 cuts/min	最高制袋节拍 150 次/分
Нормальна швидкість виготовлення пакетів: 80 циклів/хв (тристороннє запечаткування 100-200мм)	Normal bag making machine speed: 80 cuts/min (Three side seal 100-200mm)	正常制袋节拍 80 次/分 (三边封 100-200mm)
Максимальна лінійна швидкість подачі матеріалу: ≤45 м/хв	Max material linear velocity: ≤45 m/min	最高放料线速度 ≤45 m/min
Розмір пакету: ширина 80-800 мм, довжина 80-300 мм (для довжини понад 300 мм – подвійна подача)	Size of bag: Width: 80-800 mm, Length: 80-300 mm (dual delivery function)	制袋尺寸 宽度 Width: 80-800 mm 长度 Length: 80-300 mm (长度超过 300 开倍送)
Ширина запаювання: 6-60 мм	Sealing width: 6-60mm	封口宽度 6-60mm
Тип пакету: тристороннє запечаткування	Bag style: Three side sealing bag 	制袋种类 三边封袋、
Максимальний розмір рулону матеріалу: нижнє розмотування Ø600×1500мм, верхнє розмотування Ø600×800мм	Max raw material: Lower unwind Ø600×1500mm, Upper unwind Ø600×800mm	料卷最大尺寸 下放卷 Ø600×1500mm 上放卷 Ø600×800mm
Точність позиціонування: ≤±1 мм	Positioning accuracy: ≤±1 mm	定位精度 ≤±1 mm
Кількість поздовжніх гарячих запаювачів: 4 гарячі запаювачі, 4 охолоджувачі	Longitudinal sealing: Four teams on longitudinal thermal sealing, four teams on longitudinal cooling	纵向热封刀数量 纵向热封四组、纵向冷却机构四组、
Кількість поперечних гарячих запаювачів: 4 гарячі запаювачі, 2 охолоджувачі	Horizontal sealing: Horizontal thermal sealing four teams, Horizontal cooling two teams	横向热封数量 横向热封四组, 横向冷却两组
Кількість контурів температурного контролю: 16	Temperature control: 16 routes	温控数量 16 路
Діапазон встановлення температури: від кімнатної до 360°C	Temperature set range: Normal to 360°C	温控设定范围 常温—360°C
Загальна потужність: 45 кВт	Power: 45KW	整机功率 45KW
Габаритні розміри: 9340×2200×1900 мм	Overall dimension: 9340×2200×1900mm	外形尺寸 9340*2200*1900mm
Чиста вага машини: 6800 кг	Net weight: 6800KGS	整机净重 6800KGS
Колір: чорне тіло машини, кожух з	Color: Main machine body black, stainless steel	颜色 罩壳不锈钢, 一体式电箱

нержавіючої сталі	cover	
Рівень шуму: ≤75 дБ	Noise: ≤75db	噪声 ≤75db

II. Конфігурація машини та відповідні параметри	II. Specification and relevant parameters	二、机器配置及相关参数
1. Пристрій розмотування: Структура: вертикальна структура автоматичного виправлення помилок при розмотуванні	1. Unwinding frame device: Structure: vertical automatic error rectifying unwind structure	1、放卷架装置: 结构:
a) Контроль натягу плівки: (1) Магнітне гальмо з порошком (2) Активна система подачі плівки (3) Режим керування: датчик зсуву маятникового ролика керує швидкістю подачі (4) Конусна насадка з повітряним розширювальним валом для фіксації рулону	a) Tension control: (1) Magnetic power brake braking (2) Initiative out feeding structure (3) Control mode: floating type of dance roller displacing sensor controls speed of out feeding (4) Tightly fixed taper out feeding nip roller (with air expanding shaft)	a、放卷张力控制: 双放料, 三纠偏 恒张力, 800 加高加宽架子 (1) 磁粉制动器刹车 (2) 放料主动牵引机构 (3) 控制方式: 浮动式摆杆位移传感器给定放卷速度 (4) 锥度套紧固定放料、气涨轴
b) Система виправлення зміщення плівки (EPC): (1) Структура: високоточні лінійні напрямні (2) Привід: твердотільне реле керує синхронним двигуном низької швидкості (3) Передача: сталеве з'єднання валів (4) Тип керування: відбивний електричний датчик, незалежне керування (5) Точність відстеження: 0.5 мм (6) Діапазон регулювання: 150 мм	b) Error rectifying control (EPC): (1) Structure: screw rod secondary adjustment, K shelf vertical lifting and falling (2) Drive: Solid-state relay drives low speed synchronous motor (3) Transmission: steel shaft coupling connection (4) Control type: reflection electric transducer detection, independent control. (5) Tracking accuracy: 0.5mm (6) Adjustment range: 150mm	b、纠边机构控制; (1) 结构: 采用高精度直线导轨 (2) 驱动: 固态继电器驱动低速同步电机 (3) 传动: 钢型联轴器联接 (4) 控制形式: 反射形电传感器检测, 独立控制 (5) 跟踪精度: 0.5mm (6) 调整范围: 150mm
2. Вирівнювання країв, верхній і нижній шари: (1) Структура: пружинна структура з одним роликом (2) Регулювання: ручне	2. Opposite side up and down pieces: (1) Structure: roller's single end spring pressing structure (2) Adjustment: manual adjustment	2、对边、上下片 (1) 结构: 辊单端弹簧压合式结构 (2) 调节: 手动调节
3. Пристрій А для поздовжнього запаявання: (1) Структура: вертикальна компоновка термоzapаявання та охолодження, притискна пружинна система (2) Привід: головний двигун приводить ексцентриковий механізм у вертикальний рух (3) Кількість: 4 групи термоzapаявання, 4 групи охолодження (4) Довжина: 800 мм	3. A vertical sealing device: (1) Structure: vertical displaying iron pressing, cooling assembly spring pressing structure (2) Drive: main machine drives coupling rod of eccentric mechanism to do vertical movement (3) Quantity: 4 teams on thermal sealing, 4 teams on cooling (4) Length: 800mm	3、A 纵封装置 (1) 结构: 纵向排列烫压、冷却给合件弹簧压合结构 (2) 驱动: 主电机驱动偏心机构连杆垂直运动 (3) 数量: 热封 4 组, 冷却 4 组 (4) 长度: 800mm



4.Горизонтальний зварювальний вузол А	4.A horizontal sealing device	4. A 横封装置
① Структура: горизонтальне розташування термопресувального блоку з пружинним притиском, блок охолодження	① Structure: horizontal displaying iron press assembly spring structure, cooling assembly	(1) 结构: 横向排列烫压组合件式弹簧压结构, 冷却组合件
② Привід: головний двигун приводить у рух кривошипно-шатунний механізм з вертикальним рухом	② Drive: main machine drives coupling rod of eccentric mechanism to do vertical movement	(2) 驱动: 主电机驱动偏心机构连杆垂直运动
③ Кількість: 4 секції термоварювання, 2 секції охолодження	③ Quantity: Four teams on thermal sealing, two teams on cooling	(3) 数量: 热封 4 组, 冷却 2 组
④ Довжина: 880 мм	④ Length: 880mm	(4) 长度: 880mm
5. Вузол подачі плівки	5. Film feeding device	5. 薄膜牵引装置
① Структура: притискання гумовими валами, тертя	① Structure: rubber roller pressing friction type	(1) 结构: 胶辊压合摩擦式
② Привід: повністю цифрова сервосистема змінного струму (Японія)	② Drive: imported fully digital runoff production servomechanism (Panasonic, Japan)	(2) 驱动: 全数字式交流伺服系统 (日本)
③ Передача: синхронний ремінь і шків	③ Transmission: synchronous band and wheel	(3) 传动: 同步带及同步轮
④ Тип керування: централізоване керування через PLC, синхронне дозування по довжині і керування проміжним натягом	④ Control mode: centralized PLC control, synchronous length fixing and middle tension control	(4) 控制形式: PLC 控制, 同步定长及中间张力控制



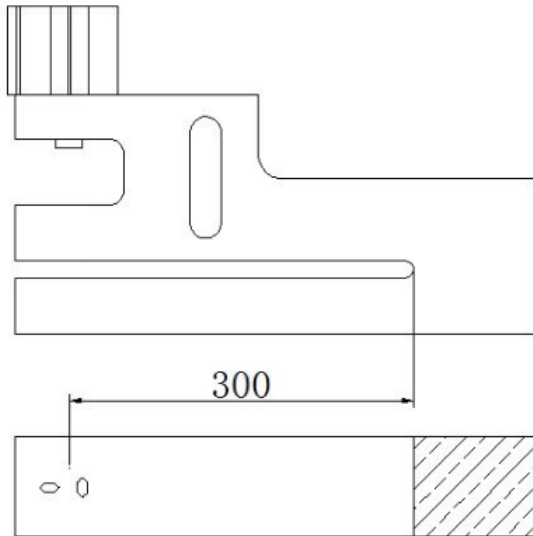
6. Центральне натягування	6. Central tension	6、中间张力
(1) Конструкція: структура з плаваючим натяжним валом	(1) Structure: floating tension roll structure	(1) 结构: 浮动张力辊结构
(2) Спосіб керування: централізоване керування через PLC	(2) Control mode: centralized PLC control	(2) 控制形式: PLC 控制
(3) Механізм керування: компенсуючий рух плаваючого натяжного валу регулює крок сервопривода, забезпечуючи одночасний старт і зупинку	(3) Mechanism of control: complementary trend of floating tension roller movement controls the center servo step length to achieve stop and beginning at the same time	(3) 控制机理: 浮动张力辊运动趋势互补控制中间伺服的步长实现同停同起

(4) Спосіб виявлення: електромагнітний індуктивний перемикач (NPN)	(4) Testing mode: electromagnetic proximity switch (NPN)	(4) 检测方式: 电磁接近开关 (NPN)
(5) Діапазон регулювання натягу: 0.1—0.2 мм (налаштовується комп'ютером, автоматична компенсація)	(5) Tension adjustment range: 0.1—0.2mm (computer set, auto compensation)	(5) 张力调整范围: 0.1—0.2mm (电脑设定, 自动互补)
7. Головний привідний пристрій	7. Main transmission device	7、主传动装置
(1) Конструкція: механізм кривошипно-коромислового штовхання та тяги	(1) Structure: crank rocker push and pulling coupling rod structure	(1) 结构: 曲柄摇杆推拉式连杆结构
(2) Привід: сервомотор Panasonic 3KW (Японія)	(2) Drive: 3KW Panasonic servo motor.	(2) 驱动: 日本松下伺服电机
(3) Спосіб керування: централізоване PLC-керування	(3) Control modality: centralized PLC control	(3) 控制形式: PLC 控制
8. Автоматичний пристрій позиціонування	8. Automatic positioning device	8、自动定位装置
(1) Спосіб виявлення: відстеження за допомогою фотоелектричного сенсора відбиття	(1) Testing mode: tracking testing of reflection photoelectrical sensor	(1) 测方式: 反射式光电传感的跟踪检测
(2) Точність виявлення: 0.01-0.25 мм	(2) Testing accuracy: 0.01- 0.25mm	(2) 检测精度: 0.01—0.25mm
(3) Загальна точність позиціонування: ≤0.5—1 мм	(3) integrative positioning accuracy: ≤0.5-1mm	(3) 综合定位精度: ≤0.5—1 mm
(4) Діапазон пошуку фотоелектричним датчиком: ±3 мм	(4) Photoelectrical searching range: ±3mm	(4) 光电搜索范围: ±3mm
(5) Діапазон компенсації: ±3 мм	(5) Rectifying equalizing range: ±3mm	(5) 纠正补偿范围: ±3mm
(6) Спосіб корекції позиціонування: сервосистема відстежує поточну компенсацію, автоматично коригуючи положення за допомогою фотоелектричного датчика	(6) Positioning rectifying wise: servo tracks current equalizing, photoelectrical automatic movement rectify system	(6) 定位修正方式: 伺服跟踪当前补偿, 并带光电自动移位修正系统
9. Пристрій контролю температури	9. Temperature control setting:	9、温度控制装置
(1) Режим вимірювання: термопара	(1) Testing mode: thermocouple test	(1) 检测方式: 热电偶检测
(2) Режим керування: централізоване керування PLC, PID-регулювання, твердотільне реле	(2) Control mode: centralized PLC control, PID adjustment, solid-state relay	(2) 控制方式: PLC 控制, PID 调节, 固态继电器驱动
(3) Діапазон встановлення температури: від кімнатної до 360°C	(3) Temperature setting range: normal -360°C	(3) 温度设定范围: 常温—360°C
(4) Точка вимірювання температури: центральна частина нагрівального блока	(4) Temperature testing point: central part electric heated	(4) 测温点: 电加热块中段
10. Різак (рухомий подвійний різак)	10. Double cutting knife (servo cutter)	10、切刀 (可移动双切刀)
(1) Конструкція: верхній різак + регулюючий механізм + фіксований нижній різак	(1) Structure: top cutting knife + adjustment equipment + fixed bottom cutting knife	(1) 结构: 上切刀+调整装置+固定下切刀
(2) Тип: пружинний ножовий різак	(2) Mode: spring shear knife	(2) 形式: 弹簧剪切刀
(3) Привід: сервопривід, ексцентриковий механізм для вертикального руху	(3) Transmission: servo motor drive, eccentric mechanism up and down motion.	(3) 传动: 伺服电机驱动, 偏心机构上下运动
(4) Регулювання: горизонтальне переміщення (обидва кінці)	(4) Adjustment: horizontal move (two ends)	(4) 调整: 水平移动(两端)
11. Устрій для пробивання отворів (з використанням імпортованих компонентів)	11. Punching device (adopts imported parts)	11、冲孔装置 (采用进口件)
(1) Конструкція: пневматичний напрямний механізм з аркоподібним корпусом та штампом	(1) Structure: bowed supporting pneumatic engine leading main model impact structure	(1) 结构: 弓型座支撑气动式机械导向公模冲击结构
(2) Режим керування: централізоване керування PLC	(2) Control mode: centralized PLC control	(2) 控制形式: PLC 控制
(3) Привід: твердотільне реле керує електромагнітним клапаном	(3) Drive: Solid-state relay drives solenoid value	(3) 驱动: 固态继电器驱动电磁阀

(4) Пневмоциліндр: Airtac, Тайвань

(4) Air cylinder: Airtac, Taiwan

(4) 气缸：台湾亚德客



12. Зварювальні ножі		12. Welding heater		12. 烫刀	
Поздовжні 纵向 Longitudinal	10mm*3	15mm*3	20mm*3	30mm*2	40mm*2
Поперечні 横向 Horizontal	10mm*3	15mm*3	20mm*3	30mm*2	40mm*2

Допоміжне обладнання (за запитом клієнта)	Supporting facilities (Please settle it by customer selves)	辅助设备 (客户自备)
1. Електроживлення: трифазне 380V, ±10%, 50HZ, п'ять ліній	1. Power supply: three-phase 380V, ±10%, 50HZ five lines	1. 电源 三相 380V, ±10%, 50HZ 五线
2. Потужність: 45KW	2. Volume: 55KW	2. 功率: 45KW
3. Джерело повітря: тиск ≥ 0.6Mpa	3. Air supply: pressure ≥ 0.6Mpa	3. 气源: pressure ≥ 0.6Mpa
4. Охолоджуюча вода: 3 L / хв	4. Cooling water: 3 L / min	4. 冷却水: 3 L / min

Основна комплектація обладнання 主要设备配置 Main part list

Використання 使用位置 Position	Назва 名称 Name	Модель 型号 Model	Бренд виробника 品牌 Brand	Кількість 数量 Quantity
Основна система керування 主要控制系统 Main control	松下 PLC	C60T	日本松下 Japan Panasonic	1
Сенсорний екран 触摸屏 Touch screen	威纶 WEINVIEW		台湾威纶 Taiwan WEINVIEW	1
Головний двигун 主电机 Main motor	Сервомотор Panasonic 松下伺服电机 Panasonic servo motor	4KW	日本松下 Japan Panasonic	1
Тяговий механізм 牵引 Feeding	Сервомотор Panasonic 松下伺服电机 Panasonic servo motor	3KW	日本松下 Japan Panasonic	3

Ніж 切刀 Cutter	Сервомотор Panasonic 松下伺服电机 Panasonic servo motor	1KW	日本松下 Japan Panasonic	1
Рухомий ніж 移动切刀 Moveable cutter	Сервомотор Panasonic 松下伺服 Japan Panasonic	0.75KW	日本松下 Japan Panasonic	1
Редуктор 减速机 Reducer				1
Фотодатчики 光电 Photosensor				2
Пневматичні елементи 气动元件 Pneumatic part	Магнітні клапани 电磁阀 Magnetic Valves		台湾亚德客 Taiwan Airtac	1 комплект 1 套
Система корекції 纠偏 EPC	EPC		汇通 Huitong	3
Пристрій для змотування обрізків 收边料机 Trim rewinder				2 шт. 2 台

Заводська комплектація / WSD 800B accessories / WSD 800B 附件

Назва (українською)	Name (English)	名称 (中文)	Розмір (Size)	Кількість (Quantity 数量)
Велика приймальна платформа (2 шт.)	Large collecting table	发 2 个收料大台板	—	2
Малі платформи не потрібні	No small collecting table	不需要配收料小台板	—	—
Запасні ножі	Spare cutters	切刀备用 2 付	800 机	2 пари
Обмежувальні тримачі	Blocking frames	挡料架 3 套	—	3 комплекти
Пристрій з горизонтальним подвоєнням	Horizontal double feed unit			

Додаткові комплектуючі / Accessories / 附加配件

UA Назва	GB Name	CN 中文	Розмір (Size 尺寸)	Кількість (Quantity 数量)
Ніж (ріжучий ніж)	Cutter	切刀	800 机	2 пари (2 pairs)
Нагрівальний елемент	Heating pipe	电热管	800×15 mm	4 шт. (pcs)
Нагрівальний елемент	Heating pipe	电热管	880×15 mm	4 шт. (pcs)
Термопара	Thermocouple	热电偶	—	10 шт. (pcs)
Високотемпературна тканина	High temperature cloth	高温布	—	10 метрів (meters)
Повітряна трубка	Air pipe	气管	φ6	5 метрів (meters)
Повітряна трубка	Air pipe	气管	φ8	5 метрів (meters)
Синхронний ремінь	Synchronous belt	同步带	—	2 шт. (pcs)
Потенціометр	Potentiometer	电位器	LTM-100S	1 шт. (pc)
Потенціометр	Potentiometer	电位器	LTM-50S	1 шт. (pc)